Manual de acondicionamiento

Designación de producto: bridas para cables de silicona

Rogamos que preste atención a las advertencias sobre renovación de la siguiente tabla. Estas advertencias se refieren a la limpieza, la desinfección y la esterilización. Las diversas posibilidades de acondicionamiento se basan en la compatibilidad de los materiales del artículo correspondiente. El éxito del acondicionamiento es exclusivamente responsabilidad del explotador.	
Preparación en el lugar de uso	
Recomendación: Las bridas para cables de silicona deben renovarse antes de cada uso.	
Limpieza y desinfección	
Acondicionamiento manual o mecánico **sin** tratamiento con ultrasonidos	
Productos químicos y temperaturas para la limpieza y la desinfección	
Ácido/neutro/alcalino > pH 10 con/sin adición de agentes tensioactivos, química a máx. 60 °C o térmica con agua desionizada a máx. 93 °C	Se parte de la base de que se usan productos permitidos para la limpieza y la desinfección disponibles en los comercios y adecuados en este caso. Asimismo, se entiende que se presta atención a las concentraciones, los tiempos de actuación y las temperaturas recomendados. Hay que asegurarse de que no queden restos en los productos. Para el enjuague final debe utilizarse agua desionizada.
Secado	
Máx. 100 °C	
Control, mantenimiento y comprobación	
Inspección visual para comprobar la aptitud para el uso y la limpieza de la brida para cables de silicona.	
Esterilización	
Uno o varios procesos para elegir: - proceso de esterilización con vapor validado en el programa de 134 °C/3,5 min o 18 min o - proceso de esterilización con vapor validado en el programa de 121 °C/15 min.	Los tiempos de esterilización y mantenimiento están sujetos a disposiciones y directrices nacionales y, por tanto, no pueden establecerse de forma general. El acondicionador tiene la responsabilidad de que el acondicionamiento y la esterilización efectuados en la práctica logren los resultados deseados con el equipamiento, los materiales y el personal empleados en las instalaciones de acondicionamiento y esterilización. Para ello, son necesarias la validación y la vigilancia rutinaria del proceso.
Procesos de esterilización alternativos*	*Nota sobre los procesos de esterilización alternativos: La esterilización con vapor se ha establecido en todo el mundo como un método de esterilización muy seguro y fiable y, por eso, es el proceso preferido en el caso de material que debe esterilizarse y no es sensible ni a la temperatura ni a la humedad. En este caso, se suele hacer referencia a la esterilización con vapor en un proceso de esterilización con vapor validado (compare también DIN EN 554). Por eso, no hay necesidad de esterilizar productos esterilizables con vapor mediante procesos de esterilización alternativos como, por ejemplo, formaldehído y óxido de etileno. No obstante, cada explotador de una instalación de esterilización puede decidir si lleva a cabo una validación de la esterilización en procesos de esterilización alternativos.
Almacenaje	
Requisitos:	Las bridas para cables de silicona deben almacenarse a temperatura ambiente. No deben exponerse a la incidencia directa de la radiación solar.
Otras advertencias	
Las advertencias de acondicionamiento aquí indicadas no pueden sustituir a ninguna descripción detallada del proceso, ya que no se puede tener en cuenta al detalle la multitud de procesos de acondicionamiento empleados en todo el mundo. Declinamos cualquier responsabilidad respecto a la veracidad de todos estos datos.	

Württembergische Allplastik GmbH
Johannes-Kepler-Str. 12
71083 Herrenberg, Alemania
Teléfono +49 (0)7032/9368 0
Fax +49 (0)7032/9368 98

www.allplastik.com
info@allplastik.com