



Fiche technique Colliers de câble colorés

Dans le monde entier

non détachables

PROPRIÉTÉS DES MATÉRIAUX UTILISÉS

Matériau	POLYAMIDE 6.6 avec colorants Rouge, jaune, vert, bleu
Absorption d'humidité	2,7 – 2,8 % (23 °C – 50 % d'humidité relative)
Plage de températures :	
Température d'utilisation prolongée (après la pose)	de – 40 °C à + 85 °C
Température d'installation (pendant la pose)	de – 10 °C à + 60 °C
À court terme jusqu'à	+ 110 °C
Point de fusion :	+ 256 °C
Indice limite d'oxygène (ILO) :	27 %
Corrosion en présence de fumée :	5 %
Ignifugation :	UL 94-HB
Rigidité diélectrique :	50 000 volts/mm
Résistance aux produits chimiques :	Excellente résistance aux solvants aromatiques, huiles, graisses lubrifiantes, produits pétroliers. Bonne résistance aux bases. Résistance limitée aux acides. Ne résiste pas aux phénols, aux solvants chlorés. Sans halogène Faible résistance aux UV pour migration Masterbatch

Les matières premières utilisées pour la fabrication des colliers de câble sont conformes aux directives européennes suivantes : 2000/53/CE (VHU), 2012/19/UE (DEEE), 2003/11/CE

Les produits sont contrôlés selon la DIN EN IEC 62275 (colliers de câble pour installations électriques)

Veuillez noter qu'avec une pigmentation RoHS, la couleur des colliers de câble peut varier légèrement d'un lot à l'autre.

Recommandation : refermer le sachet après utilisation.

Württembergische Allplastik GmbH
Johannes-Kepler-Str. 12
71083 Herrenberg
Téléphone +49 (0)7032 / 9368 0
Fax +49 (0)7032 / 9368 98

www.kabelbinder.de
info@allplastik.de

Certifié selon ISO 9001:2015